

ZINGALUFER

Feuchtigkeitshärtendes 1-Komponenten Polyurethan. Spezielle Pigmentation (Eisenglimmer) bildet Lamellenstruktur; hervorragende Barrierefunktion gewährleistet ausgezeichnete Wasser- und Korrosionsbeständigkeit. Einsatz als Sealer auf ZINGA; Zwischenschicht im 3-Schicht-System.

Physikalische Daten und technische Informationen

Flüssiges Produkt

Komponenten	- Eisenglimmer (MIO) - Aluminiumsilikate - Magnesiumsilikate
Bindemittel	feuchtigkeitshärtende aromatische Polyisocyanatprepolymere
Dichte	1,52 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) bei 20°C
Feststoffgehalt	- 79% nach Gewicht (± 2%) - 66% nach Volumen (± 2%)
Verdünnung	Zingasolv
Viskosität	105 KU (±5 KU) bei 20°C
VOC	< 300 g/L (= 190 g/Kg)

Trockenfilm

Farbton	Grau
Glanzgrad	Matt

Verpackung

1 L	Lieferbar VPE 6 x 1 L
4 L	Lieferbar
10 L	Lieferbar
20 L	Lieferbar

Lagerung

Lagerfähigkeit	2 Jahre, in der ungeöffneten Originalverpackung.
Lagerbedingungen	trocken lagern, -20°C bis +40°C.

Anwendungsdaten

Untergrundvorbehandlung

Bei langer Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen und in extrem belasteten Umgebungen kann die grundierete Oberfläche verunreinigt sein. Alle Verunreinigungen, die die Haftung beeinträchtigen, sind zu entfernen. Oberflächen, verunreinigt durch Öle und Fette sind mit Lösungsmitteln, Laugen oder Emulgatoren zu reinigen. Salzablagerungen oder andere wasserlösliche Verschmutzungen mit Wasser, Wasserhochdruck oder -dampf entfernen. Möglicher Weißrost auf ZINGA ist mit Wasser und einer starren Nylonbürste zu entfernen.

Verarbeitungsbedingungen

Umgebungstemperatur	- Minimum 0°C - Maximum 35°C
Relative Luftfeuchtigkeit	- Minimum 30% - Maximum 98%
Oberflächentemperatur	Minimum 3°C über Taupunkt

Verarbeitungshinweise

Allgemein

Verarbeitungsmethoden	Zingalufer ist mit allen konventionellen Applikationsmethoden auf ZINGA zu applizieren: Streichen per Pinsel oder Rolle, Luft- und Airless Spritzen.
Stripe-Coat	Kritische Bereiche wie z.B. Schweißnähte, Ecken, Kanten, Niete und Schrauben per Pinsel vorbehandeln.
Reinigung	Vor und nach dem Gebrauch die Ausrüstung mit Zingasolv reinigen.

Pinsel oder Rolle

Verdünnung	5 bis 10% mit Zingasolv (v%)
------------	------------------------------

Luft-Spritzen

Verdünnung	10 bis 15% mit Zingasolv (oder Thinner 41)
Düsendruck	3 bis 5 bar
Düse	1,2 bis 1,5 mm

Airless-Spritzen

Verdünnung	5 bis 15% mit Zingasolv (oder Thinner 41)
Düsendruck	100 bis 300 bar
Düse	0,017 bis 0,024 inch

Applikation auf ZINGA

Nebel	<ul style="list-style-type: none"> - Mindestens 6 Stunden nach griffest ZINGA - 25-30 µm TSD - Verdünnung gemäß technischem Datenblatt
Vollschicht	<ul style="list-style-type: none"> - Mindestens 2 Stunden nach griffest (Nebel) - TSD = empfohlene TSD - 20-30 µm TSD (Nebel) - Verdünnung gemäß technischem Datenblatt

Zusätzliche Informationen

Ergiebigkeit und Verbrauch

Ergiebigkeit, theoretisch	<ul style="list-style-type: none"> - 80 µm TSD: 8,3 m²/L - 100 µm TSD: 6,6 m²/L - 150 µm TSD: 4,4 m²/L
Verbrauch, theoretisch	<ul style="list-style-type: none"> - 80 µm TSD: 0,12 L/m² - 100 µm TSD: 0,15 L/m² - 150 µm TSD: 0,23 L/m²
Ergiebigkeit/ Verbrauch, praxis	Abhängig von der Oberflächenrauheit und der Verarbeitungsmethode.

Trocknungsprozess und Überschichten

Trockenzeit	Bei 80 µm TSD und rel. Luftfeuchtigkeit 75%: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 10°C: Griffest: 2,5 Stunden Stapelbar: 4 Stunden Ausgehärtet: 8 Stunden ▪ 20°C: Griffest: 1 Stunde Stapelbar: 2,5 Stunden Ausgehärtet: 6 Stunden ▪ 30°C: Griffest: 40 Minuten Stapelbar: 1,5 Stunden Ausgehärtet: 4 Stunden
Überschichten	Bei 80 µm TSD und rel. Luftfeuchtigkeit 75%: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 10°C: Minimum: 24 Stunden Maximum: 3 Monate ▪ 20°C: Minimum: 6 Stunden Maximum: 1 Monat ▪ 30°C: Minimum: 4 Stunden Maximum: 1 Woche Hinweis: Bei langen Wartezeiten ist eine Oberflächenreinigung durchzuführen, um Haftungsprobleme auszuschließen.

Systemempfehlung

ISO 12944	ZINGA 1 x 60 µm + Zingalufer 1 x 80 µm: C5-I-High und C5-M-High
-----------	---

Spezifische und detaillierte Empfehlungen, zur Verarbeitung dieses Produktes, stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Dieses technische Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Es obliegt dem Käufer, die Eignung der Ware für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Etwaige von uns für den Käufer gefertigte Ausarbeitungen, von uns abgegebene Empfehlungen erfolgen ohne Begründung einer Verbindlichkeit; sie sind vor ihrer Umsetzung vom Käufer selbst – ggf. unter Einholung fachkundigen Rates Dritter – sorgfältig zu prüfen. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung, für die Leistung unseres Produktes oder für Schäden in Folge von Verlust, Lagerung und Entsorgung die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und die anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen“. Die AGB erhalten Sie auf Wunsch in gedruckter Form oder im Internet zum Download unter www.qq-gmbh.de/agb. Forderungen aufgrund von Mängeln müssen innerhalb von 15 Tagen, nach Erhalt der Ware, unter Angabe der Margenummer angezeigt werden. Wir bewahren uns das Recht die Zusammensetzung zu ändern, wenn sich Rohstoffeigenschaften ändern. Die Angaben in diesem Datenblatt werden laufend auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Labor-Ergebnisse aktualisiert. Vor der Verwendung unserer Produkte hat der Anwender sicherzustellen, dass das ihm vorliegende technische Datenblatt der neuesten Ausgabe entspricht.

Diese technische Datenblatt ist auf unserer Website www.zinga-online.de verfügbar. Weicht die vorliegende Fassung von der auf unserer Website veröffentlichten Fassung ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.