

ALUSPRAY

Aerosol auf Basis von Aluminium für kleine Anwendungen. Flexibel einsetzbar als Finish auf feuer- und filmverzinkten Oberflächen.

Physikalische Daten und technische Informationen

Flüssiges Produkt

Komponenten	- Aluminiumstaub - Kohlenwasserstoffe - Bindemittel
Dichte	0,656 Kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) bei 20°C
Treibmittel	Dimethylether
Inhalt	Flüssig
Flammpunkt	-41°C (~ Treibmittel)
VOC	619 g/L

Trockenfilm

Farbton	Aluminium (~RAL 9006)
Besondere Eigenschaften	- Gute Stoß- und Abriebfestigkeit - Sehr wirtschaftlich - Effizient
Temperatur-Resistenz	- Minimum -40°C - Maximum +150°C

Verpackung

500 mL	Lieferbar VPE 12 x 500 ml
--------	-----------------------------

Lagerung

Lagerfähigkeit	2 Jahre, in der ungeöffneten Originalverpackung.
Lagerbedingungen	Vertikal und trocken lagern, +5°C and +35°C (vorzugsweise ±18°C)

Anwendungsdaten

Untergrundvorbehandlung

Reinheit	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Aluspray kann auf Ferro-Metalle und beschädigte verzinkte Oberflächen aufgesprüht werden. ▪ Öl/Fett entfernen, vorzugsweise per Dampfstrahlreinigung; Alternativ mit Zingasolv. Niemals Waschbenzin einsetzen! ▪ Für eine optimal Performance, auf SA 2,5 (ISO 8501:2007) reinigen. Unkritische (kleine) Bereiche auf St 3 reinigen (Stahlbürste).
Rauheit	<ul style="list-style-type: none"> - Oberflächenprofil von Rz 50 -70 µm (ISO 8503-2:2012). - Kantiges Strahlmittel verwenden. Runde Strahlmittel sind nicht geeignet! Oberfläche vor dem Strahlen entfetten! - Rauheit wird nicht benötigt bei Applikation auf Feuerverzinkung, Metallisierung oder Filmverzinkung. Bewitterte Feuerverzinkung ist ausreichend rau - neue Feuerverzinkung sweepen. - Unkritische (kleine) Bereiche manuell aufrauen (Stahlbürste).
Maximale Zeit bis Applikation	Aluspray schnellstmöglich applizieren. Maximale Wartezeit 4 Stunden. Treten vor der Applikation Verunreinigungen auf, ist die Oberfläche erneut zu reinigen.

Verarbeitungsbedingungen

Umgebungstemperatur	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 5°C - Maximum 40°C
Relative Luftfeuchtigkeit	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 90% - Nicht auf feuchte oder nasse Oberflächen applizieren
Oberflächentemperatur	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C über Taupunkt - Keine visuelle Präsenz von Wasser oder Eis - Maximum 60°C

Verarbeitungshinweise

Allgemein

Schütteln	Dose vor Gebrauch gut schütteln. Minimum 30 Sekunden nach Lösen der Kugeln. Vorgang wiederholen wenn Dose länger unbenutzt.
Anwendung	Sprühabstand: 10 - 20 cm. Dose nach Gebrauch umdrehen und "aussprühen".
Reinigung	Mit Zingasolv.

Lgeäfl ŰUZW;` Xad_ Sfla` W

7d/ [W [Y] Wf'g` V`HWf dSgUZ

Ergiebigkeit, theoretisch	40 µm TSD: 4 m ² /L
Ergiebigkeit/ Verbrauch, praxis	Abhängig von der Oberflächenrauheit.

Trocknungsprozess und Übersichten

Trocknungsprozess	Trocknet durch Verdunstung des Lösungsmittels. Trocknungsprozess wird durch NSD, Umgebungsluft (Luftfeuchte und Temperatur) und Oberflächentemperatur beeinflusst.
Trockenzeit	40 µm TSD bei 20°C, in gut belüfteter Umgebung: » Griffest: 15 Minuten » Stapelbar: 1 Stunde » Ausgehärtet: 48 Stunden
Übersichten mit Aluspray	- Stets 2 Schichten applizieren, zweite Schicht 1 Stunde nach griffest. - Maximale Überbeschichtungszeit abhängig von den Umgebungsbedingungen. Zinksalze sollten entfernt werden.

Systemempfehlung

Stand-Alone-System	Flexibel einsetzbar zur Ausbesserung beschädigter feuer- und filmverzinkter Oberflächen. Aluspray in zwei Schichten applizieren.
--------------------	---

Spezifische und detaillierte Empfehlungen, zur Verarbeitung dieses Produktes, stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Dieses technische Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Es obliegt dem Käufer, die Eignung der Ware für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Etwaige von uns für den Käufer gefertigte Ausarbeitungen, von uns abgegebene Empfehlungen erfolgen ohne Begründung einer Verbindlichkeit; sie sind vor ihrer Umsetzung vom Käufer selbst – ggf. unter Einholung fachkundigen Rates Dritter – sorgfältig zu prüfen. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung, für die Leistung unseres Produktes oder für Schäden in Folge von Verlust, Lagerung und Entsorgung die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und die anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen“. Die AGB erhalten Sie auf Wunsch in gedruckter Form oder im Internet zum Download unter www.qq-gmbh.de/agb. Forderungen aufgrund von Mängeln müssen innerhalb von 15 Tagen, nach Erhalt der Ware, unter Angabe der Margenummer angezeigt werden. Wir bewahren uns das Recht die Zusammensetzung zu ändern, wenn sich Rohstoffeigenschaften ändern. Die Angaben in diesem Datenblatt werden laufend auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Labor-Ergebnisse aktualisiert. Vor der Verwendung unserer Produkte hat der Anwender sicherzustellen, dass das ihm vorliegende technische Datenblatt der neuesten Ausgabe entspricht.

Diese technische Datenblatt ist auf unserer Website www.zinga-online.de verfügbar. Weicht die vorliegende Fassung von der auf unserer Website veröffentlichten Fassung ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.