

ZINGACERAM HS

High-Solid 2-Komponenten Sealer. Durch den hohen Feststoffgehalt (HS) wird eine optimale Kompatibilität zu ZINGA gewährleistet. Sehr gute Abriebfestigkeit und exzellente Korrosionsschutzeigenschaften.

Physikalische Daten und technische Informationen

Flüssiges Produkt

Komponenten	Epoxidharze pigmentiert mit Eisenglimmer und keramischen Füllstoffen, vernetzt mit einem phenalkamin Härter.
Dichte	- Stammkomponente A: 1,76 kg/dm ³ - Härter B: 1,00 kg/dm ³ - A + B: 1,64 kg/dm ³
Feststoffgehalt	- 88% nach Gewicht (±2%) - 78% nach Volumen (±2%)
Verdünnung	HS Thinner
Flammpunkt	32°C
Topfzeit	2,5 - 3 Stunden
VOC	196 g/L (= 120 g/kg)

Trockenfilm

Farbton	Grau
Besondere Merkmale	- Hoher Feststoffgehalt - Hohe Chemikalienresistenz - Temperaturresistenz: 95-100°C mit Spitzen bis 120°C - pH-Resistenz: 2,5 bis 13

Verpackung

5 L	4 L Part A und 1 L Part B
20 L	16 L Part A und 4 L Part B

Lagerung

Lagerfähigkeit	1 Jahr, in der ungeöffneten Originalverpackung.
Lagerbedingungen	trocken lagern, 5°C bis 25°C

Anwendungsdaten

Untergrundvorbehandlung

Bei langer Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen und in extrem belasteten Umgebungen kann die grundierete Oberfläche verunreinigt sein. Alle Verunreinigungen, die die Haftung beeinträchtigen, sind zu entfernen. Oberflächen, verunreinigt durch Öle und Fette sind mit Lösungsmitteln, Laugen oder Emulgatoren zu reinigen. Salzablagerungen oder andere wasserlösliche Verschmutzungen mit Wasser, Wasserhochdruck oder -dampf entfernen. Möglicher Weißrost auf ZINGA ist mit Wasser und einer starren Nylonbürste zu entfernen.

Verarbeitungsbedingungen

Umgebungstemperatur	- Minimum 5°C
Relative Luftfeuchtigkeit	- Maximum 85% - Nicht auf feuchte oder nasse Oberflächen aufbringen
Oberflächentemperatur	- Minimum 3°C über Taupunkt. - Kein sichtbares Wasser oder Eis - Maximum 60°C

Verarbeitungshinweise

Allgemein

Verarbeitungsmethoden	Zingaceram HS ist mit allen Applikationsmethoden auf ZINGA zu applizieren: Streichen per Pinsel oder Rolle, Luft- und Airless Spritzen.
Stripe-Coat	Kritische Bereiche wie z.B. Schweißnähte, Ecken, Kanten, Nieten und Schrauben per Pinsel vorbehandeln.

Pinsel oder Rolle

Verdünnung	bis 5% mit HS Thinner (v%)
Typ	Rundpinsel Kurzflorige-Walze (Mohairrolle)

Luft-Spritzen

Verdünnung	10-15% (v%) mit HS Thinner abhängig von Düsengröße. Bei gleicher Düse wird durch stärkere Verdünnung eine glattere Oberfläche erzielt; höhere Abriebfestigkeit.
Düsendruck	2 bis 3 bar
Düse	2,2 to 2,5 mm (glattes Finsih), 3 mm (strukturiertes Finsih)

Airless-Spritzen

Verdünnung	0-5% (v%) mit HS Thinner abhängig von Düsengröße. Bei gleicher Düse wird durch stärkere Verdünnung eine glattere Oberfläche erzielt.
Düsendruck	150-250 bar
Druckverhältnis	45/1
Düse	0.021 - 0.025 inch / 0,38 - 0,63 mm

Applikation auf ZINGA

Nebel	<ul style="list-style-type: none"> - Mindestens 6 Stunden nach griffest ZINGA - 25-30 µm TSD - Verdünnung gemäß technischem Datenblatt
Vollschicht	<ul style="list-style-type: none"> - Mindestens 2 Stunden nach griffest (Nebel) - TSD = empfohlene TSD - 20-30 µm TSD (Nebel) - Verdünnung gemäß technischem Datenblatt

Zusätzliche Informationen

Ergiebigkeit und Verbrauch

Ergiebigkeit, theoretisch	<ul style="list-style-type: none"> - 60 µm TSD: 13 m²/L - 120 µm TSD: 6,5 m²/L
Verbrauch, theoretisch	<ul style="list-style-type: none"> - 60 µm TSD: 0,077 L/m² - 120 µm TSD: 0,15 L/m²
Ergiebigkeit/ Verbrauch, praxis	Abhängig von der Oberflächenrauheit und der Verarbeitungsmethode.

Trocknungsprozess und Überschichten

Trockenzeit	<p>Bei 60 µm TSD bei 20°C, in gut belüfteter Umgebung:</p> <ul style="list-style-type: none"> » Griffest: 3 Stunden » Stapelbar: 6 Stunden » Ausgehärtet: 18 Stunden » Volle Resistenz: 7 Tage
Überschichten	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 8 Stunden nach griffest. - Maximum abhängig von Umgebungsbedingungen. Maximum 3 Tage.

Systemempfehlungen

ISO 12944	C5-I-High und C5-M-High: ZINGA 1 x 60-80 µm TSD + Zingaceram HS 1 x 120 µm TSD ZINGA 1 x 60-80 µm TSD + Zingaceram HS 1 x 120 µm TSD + Zingaceram EP 1 x 60 µm TSD ZINGA 1 x 60-80 µm TSD + Zingaceram HS 1 x 120 µm TSD + Zingaceram PU 1 x 60 µm TSD
-----------	--

Spezifische und detaillierte Empfehlungen, zur Verarbeitung dieses Produktes, stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Dieses technische Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Es obliegt dem Käufer, die Eignung der Ware für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Etwaige von uns für den Käufer gefertigte Ausarbeitungen, von uns abgegebene Empfehlungen erfolgen ohne Begründung einer Verbindlichkeit; sie sind vor ihrer Umsetzung vom Käufer selbst – ggf. unter Einholung fachkundigen Rates Dritter – sorgfältig zu prüfen. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung, für die Leistung unseres Produktes oder für Schäden in Folge von Verlust, Lagerung und Entsorgung die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und die anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen“. Die AGB erhalten Sie auf Wunsch in gedruckter Form oder im Internet zum Download unter www.qq-gmbh.de/agb. Forderungen aufgrund von Mängeln müssen innerhalb von 15 Tagen, nach Erhalt der Ware, unter Angabe der Margennummer angezeigt werden. Wir bewahren uns das Recht die Zusammensetzung zu ändern, wenn sich Rohstoffeigenschaften ändern. Die Angaben in diesem Datenblatt werden laufend auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Labor-Ergebnisse aktualisiert. Vor der Verwendung unserer Produkte hat der Anwender sicherzustellen, dass das ihm vorliegende technische Datenblatt der neuesten Ausgabe entspricht.

Dieses technische Datenblatt ist auf unserer Website www.zinga-online.de verfügbar. Weicht die vorliegende Fassung von der auf unserer Website veröffentlichten Fassung ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.