

# ZINGALUSPRAY

Die ZINGA Filmverzinkung als Aerosol für kleine Anwendungen. Zingaluspray enthält 4% Aluminium, zur optischen Angleichung an feuerverzinkte Oberflächen. 92% Zink in der Trockenschicht; bietet aktiven galvanischen Schutz für Eisenmetalle. Flexibel einsetzbar zur Ausbesserung beschädigter feuer- und filmverzinkter Oberflächen.

## Physikalische Daten und technische Informationen

### Flüssiges Produkt

Komponenten	- Zinkstaub - aromatische Kohlenwasserstoffe - Bindemittel - Aluminiumflocken (non-leafing)
Dichte	1,58 kg/dm <sup>3</sup> (± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> ) bei 20°C
Feststoffgehalt	- 17,20% nach Volumen (± 2%) - 58,70% nach Gewicht (± 2%)
Treibmittel	Dimethylether (DME)
Flammpunkt	-41°C (~Treibmittel)
VOC	659 g/L

### Trockenfilm

Farbton	Metallisch grau mit Aluminium Glanz, vergleichbar mit Feuerverzinkung
Glanzgrad	Seidenmatt
Besondere Eigenschaften	- Gute Stoß- und Abriebfestigkeit - Sehr wirtschaftlich - Effizient - Ideal zum Punktschweißen - Enthält 92% Zink und 4% Aluminium im Trockenfilm
Temperatur-Resistenz	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

### Verpackung

500 mL	Lieferbar   VPE 12 x 500 ml
--------	-----------------------------

### Lagerung

Lagerfähigkeit	2 Jahre, in der ungeöffneten Originalverpackung.
Lagerbedingungen	Vertikal und trocken lagern, +5°C and +35°C (vorzugsweise ±18°C)

## Anwendungsdaten

### Untergrundvorbehandlung

Reinheit	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zingaluspray kann auf Ferro-Metalle und beschädigte verzinkte Oberflächen aufgesprüht werden.</li> <li>- Öl/Fett entfernen, vorzugsweise per Dampfstrahlreinigung; Alternativ mit Zingasolv. Niemals Waschbenzin einsetzen!</li> <li>- Für eine optimal Performance, auf SA 2,5 (ISO 8501:2007) reinigen. Unkritische (kleine) Bereiche auf St 3 reinigen (Stahlbürste).</li> </ul>
Rauheit	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Oberflächenprofil von Rz 50 -70 µm (ISO 8503-2:2012).</li> <li>- Kantiges Strahlmittel verwenden. Runde Strahlmittel sind nicht geeignet! Oberfläche vor dem Strahlen entfetten!</li> <li>- Rauheit wird nicht benötigt bei Applikation auf Feuerverzinkung, Metallisierung oder Filmverzinkung. Bewitterte Feuerverzinkung ist ausreichend rau - neue Feuerverzinkung sweepen.</li> <li>- Unkritische (kleine) Bereiche manuell aufrauen (Stahlbürste).</li> </ul>
Maximale Zeit bis Applikation	Zingaluspray schnellstmöglich applizieren. Maximale Wartezeit 4 Stunden. Treten vor der Applikation Verunreinigungen auf, ist die Oberfläche erneut zu reinigen.

### Verarbeitungsbedingungen

Umgebungstemperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimum 0°C</li> <li>- Maximum 35°C</li> </ul>
Relative Luftfeuchtigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximum 90%</li> <li>- Nicht auf feuchte oder nasse Oberflächen applizieren</li> </ul>
Oberflächentemperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimum 3°C über Taupunkt</li> <li>- Keine visuelle Präsenz von Wasser oder Eis</li> <li>- Maximum 60°C</li> </ul>

## Verarbeitungshinweise

### Allgemein

Schütteln	Dose vor Gebrauch gut schütteln. Minimum 30 Sekunden nach Lösen der Kugeln. Vorgang wiederholen wenn Dose länger unbenutzt.
Anwendung	Sprühabstand: 10 - 20 cm. Dose nach Gebrauch umdrehen und "aussprühen".
Reinigung	Mit Zingasolv.

## Zusätzliche Informationen

### Ergiebigkeit und Verbrauch

Ergiebigkeit, theoretisch	40 µm TSD: 4,30 m <sup>2</sup> /L
Verbrauch, theoretisch	40 µm TSD: 0,23 L/m <sup>2</sup>
Ergiebigkeit/ Verbrauch, praxis	Abhängig von der Oberflächenrauheit.

### Trocknungsprozess und Überschichten

Trocknungsprozess	Trocknet durch Verdunstung des Lösungsmittels. Trocknungsprozess wird durch NSD, Umgebungsluft (Luftfeuchte und Temperatur) und Oberflächentemperatur beeinflusst.
Trockenzeit	40 µm TSD bei 20°C, in gut belüfteter Umgebung: » Griffest: 15 Minuten » Stapelbar: 1 Stunde » Ausgehärtet: 48 Stunden
Überschichten mit Zingaluspray	- Stets 2 Schichten applizieren, zweite Schicht 1 Stunde nach griffest. - Maximale Überbeschichtungszeit abhängig von den Umgebungsbedingungen. Zinksalze sollten entfernt werden.
Reliquidisation	Durch das Aufbringen einer neuen Schicht wird die bestehende Lage wieder verflüssigt, um eine neue homogene Gesamtschicht zu bilden. Filmverzinkte und feuerverzinkte Oberflächen können "aufgeladen" werden, wenn Zinkschicht durch kathodischen Schutz aufgebraucht ist.

### Systemempfehlung

Stand-Alone-System	Flexibel einsetzbar zur Ausbesserung beschädigter feuer- und filmverzinkter Oberflächen. Zingaluspray in zwei Schichten applizieren.
--------------------	---

Spezifische und detaillierte Empfehlungen, zur Verarbeitung dieses Produktes, stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Es obliegt dem Käufer, die Eignung der Ware für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Etwaige von uns für den Käufer gefertigte Ausarbeitungen, von uns abgegebene Empfehlungen erfolgen ohne Begründung einer Verbindlichkeit; sie sind vor ihrer Umsetzung vom Käufer selbst – ggf. unter Einholung fachkundigen Rates Dritter – sorgfältig zu prüfen. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung, für die Leistung unseres Produktes oder für Schäden in Folge von Verlust, Lagerung und Entsorgung die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und die anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen“. Die AGB erhalten Sie auf Wunsch in gedruckter Form oder im Internet zum Download unter [www.qq-gmbh.de/agb](http://www.qq-gmbh.de/agb). Forderungen aufgrund von Mängeln müssen innerhalb von 15 Tagen, nach Erhalt der Ware, unter Angabe der Margennummer angezeigt werden. Wir bewahren uns das Recht die Zusammensetzung zu ändern, wenn sich Rohstoffeigenschaften ändern. Die Angaben in diesem Datenblatt werden laufend auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Labor-Ergebnisse aktualisiert. Vor der Verwendung unserer Produkte hat der Anwender sicherzustellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt der neuesten Ausgabe entspricht.

Dieses technische Datenblatt ist auf unserer Website [www.zinga-online.de](http://www.zinga-online.de) verfügbar. Weicht die vorliegende Fassung von der auf unserer Website veröffentlichten Fassung ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.